

PŘÍPADOVÁ STUDIE

PŘÍPADOVÁ STUDIE

Přehled

Fundiciones Gamarra je se svou 150 let starou historií jednou z nejstarších firem v provincii Araba v severním Španělsku. Firma se věnuje výrobě výlisků ze sintrované oceli a specializuje se na vysokopevnostní díly, mimo jiné, pro železniční sektor. Součástky rovněž obrábějí a svažují. Zaměstnávají 90 lidí a 95 % své produkce exportují.

„Výsledky zkoušek výrazně přesáhly naše očekávání.“

PAN ASIER AROCENA,
CEO GAMARRA



Výzva

V rámci jejich závazku k neustálému zlepšování požádal pan Asier Arocena, CEO společnosti Gamarra, firmu Ervin o zlepšení procesu tryskání ve firmě. Hlavním cílem bylo zkrátit dobu tryskání o 10 % a, pokud možno, i snížit spotřebu tryskacího média, obojí bez zvýšeného opotřebení stroje. S vědomím tohoto cíle začal Ervin připravovat studii optimalizace procesu. Společně se zákazníkem byla

provedena řada technických kontrol, sledujících provoz se stávajícím kulatým abrazivem.

PŘÍPADOVÁ STUDIE

PŘÍPADOVÁ STUDIE

Řešení

Během sledování se ukázalo, že ostrohranná drť, která je znatelně tvrdší než granulát, by mohla být ideálním řešením. Ervin navrhl svůj materiál MG, který díky svým ostrým hranám umožňuje odstranění povrchových nerovností prostřednictvím nárazu, štěpení a řezání. To umožňuje snížení zatížení v jiných oblastech nastavení stroje, jako např. odběru proudu, rychlosti otáčení metacích kol, nebo dokonce zkrácení tryskacího cyklu. Protože MG je pouze přibližně o 4-6 HRC tvrdší než je tvrdost S, dochází během jeho používání k zaoblování zrn. Kombinací všech těchto vlastností lze dosáhnout dokonce snížení opotřebení uvnitř stroje.

„Ervin MG měl vyšší účinnost, ale není to jediný faktor ve zlepšení procesu.“

PAN IAGO OTERO, TECHNICKÁ
PODPORA ERVIN

Výsledek

Výsledky zkoušek předčily očekávání. Doba tryskání se snížila o více než 15 %, ale došlo také ke snížení spotřeby abraziva o 42 %. Výběr vhodného abraziva umožnil technikům Ervin optimalizovat proces tryskání. Změnou nastavení metacích kol a vzduchového separátoru se zdaleka nedosáhlo takového zlepšení jako jednoduchou výměnou jednoho abraziva za jiné. Tento příklad ukazuje, jak správný výběr abraziva společně s řádnou technickou podporou umožňuje nalezení ideálního řešení tryskání na míru.

